

# Арматоп АКС

Клеевая и армировочная масса для фасадных систем alsecco

<b>Область применения</b>	Приклеивание	Приклеивание минераловатных, пенополистирольных и пробковых теплоизоляционных плит на основание			
	Армирование	Нанесение армирующего слоя в системе "basic" и на окрашенное несущее основание. Применение на старых, с трещинами минеральных несущих основаниях.			
<b>Свойства продукта</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ материал для приклеивания плит утеплителя и армирования</li> <li>■ контейнерная упаковка</li> <li>■ высокая погодоустойчивость</li> <li>■ водоотталкивающие свойства</li> <li>■ высокая паропроницаемость</li> <li>■ хорошая сцепляемость практически на всех основаниях</li> <li>■ высокая эластичность</li> </ul>				
<b>Технические характеристики</b>	Связующая база	портландцемент по DIN 1164, дисперсионный порошок синтетической смолы			
	Объемная плотность в застывшем виде	ок. 1,4 г/см <sup>3</sup> по DIN 18555			
	Прочность на отрыв	для полистирола: $\geq 0,08$ N/мм <sup>2</sup>			
	Диффузионно-эквивалентная толщина воздушной прослойки (2,0 мм)	$s_d < 0,1$ м по DIN 52615 Предельное значение: $s_d \leq 2,0$ м			
	Капиллярное водопоглощение	$w < 0,2$ кг / (м <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> ) по DIN 52617 Предельное значение: $w \leq 1,0$ кг / (м <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )			
<b>Способ применения</b>	Подготовительные работы	обклеить защитной пленкой оконные отливы и выступающие элементы			
	Подготовка основания	очистить, выровнять, удалить субстанции, снижающие адгезивность обработать основания по следующим принципам: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">Основание</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">Обработка</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Минеральные основания Новостройки</td> <td style="text-align: center;">Очистка</td> </tr> </table>	Основание	Обработка	Минеральные основания Новостройки
Основание	Обработка				
Минеральные основания Новостройки	Очистка				



Способ применения	Подготовка основания	Штукатурки МГ П II, П III, большая несущая способность, прочные	Не требуется
		Штукатурки МГ П II, П III, песчаная поверхность	Грунтовка гидротифгрунд
		Старая покраска или другие финишные слои, сохранившие несущую способность, не мелующиеся	Очистка водой под высоким давлением
		Старая покраска или другие финишные слои, сохранившие несущую способность, мелующиеся	Очистка водой под высоким давлением. Грунтовка гидротифгрунд
		Старая покраска или другие финишные слои, не сохранившие несущую способность	Удалить краску или другие финишные слои. Грунтовка гидротифгрунд
		Пенополистирольные плиты утеплителя, новые	Устранить сдвиги по толщине и высоте путем шлифования. Удалить образовавшуюся пыль
	Пенополистирольные плиты утеплителя, старые	Утратившие несущую способность зоны поверхности зачистить методом обдирочного шлифования. Удалить образовавшуюся пыль	
Подготовка раствора	<p>Содержимое мешка (25 кг) развести с помощью электромиксера или вручную приблизительно в 6,2 л воды.</p> <p>Раствор заготавливается в количествах, достаточных для переработки в течение 2 часов.</p>		
Обработка в качестве клея	<ul style="list-style-type: none"> <li>- нанести раствор бортово-точечным методом или методом зубчатого основания.</li> <li>- минимальная площадь приклеивания – 40%.</li> <li>- стыки теплоизоляционных плит должны оставаться чистыми.</li> <li>- швы между плитами клеем не заполнять. Они заполняются клиньями из теплоизолятора или монтажной пеной.</li> <li>- плиты приклеиваются с перевязкой вертикальных швов вплотную друг к другу.</li> </ul> <p><b>Бортово-точечный метод</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нанести раствор бортиком по периметру плиты с таким расчетом, чтобы при приклеивании раствор не выдавливался в стыки.</li> <li>- при размере плиты 0,5 м<sup>2</sup> нанести 3 – 6 точек.</li> <li>- не приклеивать плиты только на точки клея без бортика.</li> </ul>		



Способ применения	Обработка в качестве клея	<p><b>Метод зубчатого основания</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применяется только при ровном основании.</li> <li>- непосредственно после нанесения клея приложить плиту к основанию и прихлопать.</li> </ul> <p><b>Машинное нанесение клея</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нанести клей с помощью специального насоса и клеевого пистолета.</li> <li>- после нанесения клея приложить плиту к основанию и прихлопать.</li> </ul> <p><b>Рекомендации</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по остальным вопросам руководствоваться положениями общестроительного допуска.</li> </ul>				
	Обработка в качестве армирующей массы	<p><b>Установка угловых шин и угловой стеклоткани</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- перед армированием полностью погрузить в арматоп АКС и выровнять.</li> <li>- применяются угловые шины 9078, 1031, алюминиевые угловые шины со стеклотканью, угловые шины КУ со стеклотканью.</li> </ul> <p><b>Армирование</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нанести материал толщиной слоя около 3 мм и обработать зубчатым шпателем с шагом зуба 10 мм.</li> <li>- погрузить стеклоткань тип 32 в сырой раствор с нахлесток в 10 см и выровнять планировочным шпателем.</li> <li>- стеклоткань должна располагаться в верхней трети армировочного слоя.</li> <li>- на углах проемов в основании дополнительно уложить полосы диагонального армирования или кусочки стеклоткани размером 25 x 25 см.</li> </ul>				
Расход		<table data-bbox="724 1429 1230 1518"> <tr> <td>Приклеивание</td> <td>ок. 3,5 – 4,5 кг/м<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Армирование</td> <td>ок. 3,5 кг/м<sup>2</sup></td> </tr> </table> <p>Для определения оптимального расхода провести пробную укладку на объекте</p>	Приклеивание	ок. 3,5 – 4,5 кг/м <sup>2</sup>	Армирование	ок. 3,5 кг/м <sup>2</sup>
Приклеивание	ок. 3,5 – 4,5 кг/м <sup>2</sup>					
Армирование	ок. 3,5 кг/м <sup>2</sup>					
Минимальная толщина армир-го слоя	ок. 3 мм					
Погодные условия		<p>При укладке и просыхании температура воздуха должна быть не ниже + 3 °С.</p> <p>Защищать от слишком быстрого высыхания, не проводить работы при прямом солнечном облучении.</p> <p>Внимание: в ветреную погоду время просыхания сокращается.</p>				



<b>Способ применения</b>	Время выжидания	<p><b>Приклеивание</b></p> <p>В зависимости от погодных условий дюбелировать и обрабатывать не ранее чем через 24 часа.</p> <p>Дюбелирование и обработка плит утеплителя допускается только по истечении этого времени.</p> <p><b>Армирование</b></p> <p>В зависимости от погодных условий обрабатывать минеральными штукатурками не ранее чем через 24 часа.</p> <p>В зависимости от погодных условий обрабатывать штукатурками на основе искусственной смолы не ранее чем через 5 дней.</p>
	Время просыхания	ок. 12 – 72 часа, в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха
	Очистка инструмента	С помощью воды до высыхания раствора
	Механическая переработка	Информация по запросу
<b>Формы поставки</b>	Номер артикула	См. прайс-лист
	Упаковка	Контейнер
	Цвет	Серый
<b>Прочие сведения</b>	Транспортировка	Не принадлежит к категории опасных грузов
	Хранение	В закрытой оригинальной упаковке в сухом прохладном месте не менее 1 года

Вышеприведенные данные соответствуют современному уровню наших знаний и базируются на многолетнем опыте и многочисленных тестах. Они являются дополнением к основам обработки и применения продуктов. Обязательства по гарантиям наших рекомендациям не могут быть приняты по причине различных свойств оснований и множества конкретных условий применения и обработки, которые нам не известны. Рекомендации наших сотрудников, которые расходятся с документальными данными, требуют подтверждения в письменной форме. Мы сохраняем за собой право вносить изменения по техническим причинам и вследствие изменения строительных норм. Пожалуйста, обращайтесь за информацией по актуальным характеристикам продуктов к нашим специалистам.

PD 0308/0299